



Toimivusdeklaratsioon

Nr 202/66-010105/2021

1. Tootetüübi kordumatu identifitseerimiskood:

Puidukruvi peitpea Nanokate

1a. Kehtib Hammerjack artiklinumbritele

66-010105...*, 80-K07...*, 80-B07...*, 89-K07...*, 89-B07...*

2. Tüübi-, partii- või seerianumber või muu element, mis võimaldab ehitustoote identifitseerimist artikli 11 lõike 4 kohaselt:

On esitatud pakendil

2a. Partii nr alates KT26 kuni KT... (vaata pakendilt)

3. Tootja poolt ette nähtud ehitustoote kavandatud kasutusotstarve või -otstarbed kooskõlas kohaldatava ühtlustatud tehnilise kirjeldusega:

Kruvi sobib enamikuks montaažitöödeks puitu, puitlaastplaati, vineeri, plasti, tüüblisse jne. Vastavalt EN-14592 kinnitusdetailide kasutamiseks kandvate puitkonstruktsioonide juures.

4. Artikli 11 lõikes 5 nõutud tootja nimi, registreeritud kaubanimi või registreeritud kaubamärk ja kontaktaadress:

Hammerjack OÜ
Vae 4
Laagri, Saue vald
76401 Harjumaa, EESTI
Tel: +372 6 729 515
Fax: +372 6 729 510
E-post: info@hammerjack.ee

5. Vajaduse korral volitatud esindaja nimi ja kontaktaadress, kelle volitused hõlmavad artikli 12 lõikes 2 täpsustatud ülesandeid:

Pole asjakohane (vt 4. punkti)

6. V lisas sätestatud ehitustoote toimivuse püsivuse hindamise ja kontrollimise süsteem või süsteemid:

Süsteem 3

7. Ühtlustatud standardiga hõlmatud ehitustoote toimivusdeklaratsiooni korral:

Slovenian Nation Building and Civil Engineering Institute – ZAG Ljubljana, Notified Body number: 1404

Teostatud: Esmane tüübikatsetus

Süsteem 3

Väljastatud: Testi aruanne

8. Sellise ehitustoote, mille kohta on antud Euroopa tehniline hinnang, toimivusdeklaratsiooni korral:

Tehniline spetsifikatsioon EN 14592:2008 + A1:2012

9. Deklareeritud toimivus

Rakendused/eelistused:

Kruvi sobib enamikuks montaažitöödeks puitu, puitlaastplaati, vineeri, plasti, tüüblisse jne. Vastavalt EN-14592 kinnitusdetailide kasutamiseks kandvate puitkonstruktsioonide juures.

Kirjeldus:

KTCO C4 Approved/KTX-Nano Coating(Metal Brown) 2000HR

Kruvi on valmistatud karastatud terasest ja sel on välistingimustesse sobiv pinnatöötlus.

Kruvil on TORX otsakupesa. Samuti on kruvil kaks kiutera, mille tulemusena sissekrumivimismoment kõvemates puitmaterjalides on väga madal ning pragunemine minimaalne. 60 mm pikkustel ja pikematel kruvidel on vahetult tavalise puidukeerme järel täiendav freeskeere, mis lihtsustab pikemate ja jämedamate kruvide kinnitamist. Kruvi pea on varustatud löikekeermetega, mis löikavad puidukiud läbi ja süvistavad kruvi, et pind jääks sile ja pindudeta.

Paigaldus:

Soovituslik pöörete arv: 400-1200 p/min.

Korrosioonitõrje vastab keskkonnaklassile C4.

Korrosiooniklass C4: Sisetingimustes kõrge niiskusega ja suure õhusaastatusega nt. ujulad, keemiatööstused. Välistingimustes mõõduka soola või ilmse õhusaastatusega nt. tööstused, mereäärsed piirkonnad.

Kommentaar: Keskkonna- korrosiooniklass C4 eeldab, et peale paigaldamist peab toote pealispind olema kahjustamatta.



C1022 - Flat head (M3-M6)

Essential characteristic		Performance						Harmonized technical specification
		M3.0 flat	M3.5 flat	M4.0 flat	M4.5 flat	M5.0 flat	M6.0 flat	
Geometry	d[mm]	2.90	3.42	3.92	4.41	4.91	5.90	EN 14592:2008+A1:2012
	L[mm]	12-40	15-60	16-80	20-80	20-140	30-300	
Material		C1022						EN 10083-2
Characteristic yield moment M _{y,k} [NM]		1.32	1.80	2.93	4.61	4.53	7.26	EN 409:2009
Characteristic withdrawal parameter f _{ax,k} [N/mm ²]		20.43 ρ = 654 kg/m ³	29.25 ρ = 653 kg/m ³	22.82 ρ = 419 kg/m ³	31.73 ρ = 544 kg/m ³	28.25 ρ = 347 kg/m ³	34.91 ρ = 530 kg/m ³	EN 1382:1999
Characteristic head pull-through parameter f _{head,k} [N/mm ²]		36.70 ρ = 453 kg/m ³	39.54 ρ = 430 kg/m ³	35.67 ρ = 420 kg/m ³	19.70 ρ = 343 kg/m ³	30.45 ρ = 327 kg/m ³	17.37 ρ = 351 kg/m ³	EN 1383:1999
Characteristic tensile capacity f _{tens,k} [kN]		4.08	4.43	6.23	8.33	8.87	13.70	EN 1383:1999
Characteristic torsional ratio		1.96	1.50	1.50	1.90	1.51	1.89	EN 14592:2008+A1:2012
Corrosion protection		Zinc Plating						Class 1 acc. To EN 1995-1-1
		Black Zinc Plating						
		Yellow Zinc Plating						
		Zinc Nickel Alloy Plating						
		Black phosphate						
		Gray phosphate						
		Galvanizing (Mechanical Galvanizing)						Class 2 acc. To EN 1995-1-1
KTX-Coating (KTCO)								

C1022 - Pan head (M3,5-M6)

Essential characteristic		Harmonized technical specification					Harmonized technical specification
		M3.5 pan	M4.0 pan	M4.5 pan	M5.0 pan	M6.0 pan	
Geometry	d[mm]	3.42	3.92	4.41	4.90	5.90	EN 14592:2008+A1:2012
	L[mm]	15-60	16-80	20-80	20-140	30-300	
Material		C1022					EN 10083-2
Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [NM]		1.80	2.93	4.61	4.53	7.26	EN 409:2009
Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]		29.25 $\rho = 653$ kg/m ³	22.82 $\rho = 418$ kg/m ³	31.73 $\rho = 544$ kg/m ³	28.25 $\rho = 374$ kg/m ³	34.91 $\rho = 529$ kg/m ³	EN 1382:1999
Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]		23.81 $\rho = 437$ kg/m ³	22.80 $\rho = 428$ kg/m ³	21.66 $\rho = 350$ kg/m ³	22.66 $\rho = 344$ kg/m ³	dets.94 $\rho = 332$ kg/m ³	EN 1383:1999
Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]		3.72	5.84	7.33	8.75	13.69	EN 1383:1999
Characteristic torsional ratio		1.50	1.50	1.90	1.51	1.89	EN 14592:2008+A1:2012

Corrosion protection	Zinc Plating	Class 1 acc. To EN 1995-1-1
	Black Zinc Plating	
	Yellow Zinc Plating	
	Zinc Nickel Alloy Plating	
	Black phosphate	
	Gray phosphate	
	Galvanizing (Mechanical Galvanizing)	Class 2 acc. To EN 1995-1-1
	KTX-Coating (KTCO)	

C10B21 - Flat head (M3-M6)

Essential characteristic		Performance					Harmonized technical specification	
		M3.0 flat	M3.5 flat	M4.0 flat	M4.5 flat	M5.0 flat		M6.0 flat
Geometry	d[mm]	2.90	3.42	3.92	4.41	4.91	5.90	EN 14592:2008+A1:2012
	L[mm]	12-40	15-60	16-80	20-80	20-140	30-300	
Material		C10B21					EN 10083-2	
Characteristic yield moment $M_{y,k}$ [NM]		1.32	1.80	2.93	4.61	4.53	7.26	EN 409:2009
Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]		20.43 $\rho = 654$ kg/m ³	29.25 $\rho = 653$ kg/m ³	22.82 $\rho = 418$ kg/m ³	31.73 $\rho = 544$ kg/m ³	28.25 $\rho = 347$ kg/m ³	34.91 $\rho = 529$ kg/m ³	EN 1382:1999
Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]		36.70 $\rho = 453$ kg/m ³	39.54 $\rho = 430$ kg/m ³	35.67 $\rho = 420$ kg/m ³	19.70 $\rho = 343$ kg/m ³	30.45 $\rho = 327$ kg/m ³	17.37 $\rho = 351$ kg/m ³	EN 1383:1999
Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]		3.64	4.90	6.63	6.93	10.12	14.21	EN 1383:1999
Characteristic torsional ratio		2.09	1.54	2.30	1.92	1.94	2.30	EN 14592:2008+A1:2012
Corrosion protection	Zinc Plating	Class 1 acc. To EN 1995-1-1						
	Black Zinc Plating							
	Yellow Zinc Plating							
	Zinc Nickel Alloy Plating							
	Black phosphate							
	Gray phosphate							
	Galvanizing (Mechanical Galvanizing)	Class 2 acc. To EN 1995-1-1						
	KTX-Coating (KTCO)							

C1022 – flat head (M2.5, M8, M10), hex head (M8, M10), pan head (M8, M10)

Essential characteristic		Performance							Harmonized technical specification
		M2.5 flat	M8.0 flat	M8.0 hex	M8.0 pan	M10.0 flat	M10.0 hex	M10.0 pan	
Geometry	d[mm]	2.47	8.00	8.00	8.00	10.00	10.00	10.00	EN 14592:2008 +A1:2012
	L[mm]	10-25	45-450	45-450	45-450	50-450	50-450	50-450	
Material		C1022							EN 10083-2
Characteristic yield moment y_k [NM]	M	1.02	10.62	10.62	10.62	29.41	29.41	29.41	EN 409:2009
Characteristic withdrawal parameter $f_{ax,k}$ [N/mm ²]		29.69 $\rho = 560$ kg/m ³	10.78 $\rho = 535$ kg/m ³	10.78 $\rho = 535$ kg/m ³	10.78 $\rho = 535$ kg/m ³	14.48 $\rho = 458$ kg/m ³	14.48 $\rho = 458$ kg/m ³	14.48 $\rho = 458$ kg/m ³	EN 1382:1999
Characteristic head pull-through parameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]		50.11 $\rho = 502$ kg/m ³	13.85 $\rho = 428$ kg/m ³	20.92 $\rho = 418$ kg/m ³	28.24 $\rho = 414$ kg/m ³	27.34 $\rho = 433$ kg/m ³	30.0kt $\rho = 410$ kg/m ³	16.61 $\rho = 381$ kg/m ³	EN 1383:1999
Characteristic tensile capacity $f_{tens,k}$ [kN]		2.12	20.32	17.88	18.06	39.43	29.73	39.73	EN 1383:1999
Characteristic torsional ratio		2.09	2.90	2.90	2.90	2.85	2.85	2.85	EN 14592:2008 +A1:2012
Corrosion protection	Zinc Plating							Class 1 acc. To EN 1995-1-1	
	Black Zinc Plating								
	Yellow Zinc Plating								
	Zinc Nickel Alloy Plating								
	Black phosphate								
	Gray phosphate								
	Galvanizing (Mechanical Galvanizing)							Class 2 acc. To EN 1995-1-1	
KTX-Coating (KTCO)									

Kui vastavalt artiklile 37 või 38 on kasutatud tehnilist eridokumentatsiooni, märkida nõuded, millele toode vastab :

Pole asjakohane

10. Punktides 1 ja 2 kindlaksmääratud toote toimivus on kooskõlas punktis 9 osutatud deklareeritud toimivusega.

Eespool kirjeldatud toote toimivus vastab deklareeritud toimivusele.

Käesolev toimivusdeklaratsioon on välja antud kooskõlas määrusega (EL) nr 305/2011 punktis 4 kindlaksmääratud tootja ainuvastutusel.

Tootja poolt ja nimel allkirjastanud:

Peeter Kljukin,
Tootekategooria juht



01.03.2021