



## Toimivusdeklaratsioon Nr 008/D931/28.01.2019

1. Tootetüübi kordumatu identifitseerimiskood:

**Kuuskantpolt DIN931 8.8**

1a. Kehtib Hammerjack artiklinumbritele

**65-931ZN...\*, 80-B931...\*, 80-K931...\*, 85-B931...\*, 89-B931...\***

2. Tüübi-, partii- või seerianumber või muu element, mis võimaldab ehitustoote identifitseerimist artikli 11 lõike 4 kohaselt:

**On esitatud pakendil**

3. Tootja poolt ette nähtud ehitustoote kavandatud kasutusotstarve või -otstarbed kooskõlas kohaldatava ühtlustatud tehnilise kirjeldusega:

**Kuuskantpolt on mõeldud teras- või puitdetailide monteerimiseks koos mutri ja seibiga või otse keermestatud auku koos seibiga. Polt on valmistatud karastatud terasest, läikivaks tsiingitud pinnatöötlus sobib siseruumidesse.**

4. Artikli 11 lõikes 5 nõutud tootja nimi, registreeritud kaubanimi või registreeritud kaubamärk ja kontaktaadress:

**Hammerjack OÜ  
Tänassilma tee 15  
Saku Vald 76406, Harjumaa  
Tel: +372 6 729 515  
Fax: +372 6 729 510  
E-post: [info@hammerjack.ee](mailto:info@hammerjack.ee)**

5. Vajaduse korral volitatud esindaja nimi ja kontaktaadress, kelle volitused hõlmavad artikli 12 lõikes 2 täpsustatud ülesandeid:

**Pole asjakohane (vt 4. punkti)**

6. V lisas sätestatud ehitustoote toimivuse püsivuse hindamise ja kontrollimise süsteem või süsteemid:

**Süsteem 3**

7. Ühtlustatud standardiga hõlmatud ehitustoote toimivusdeklaratsiooni korral:

**DIN931/ISO4014  
Deutsches Institut für Normung**

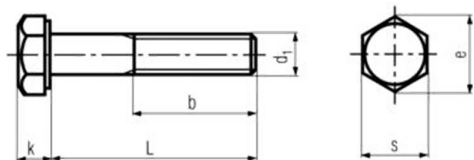
8. Sellise ehitustoote, mille kohta on antud Euroopa tehniline hinnang, toimivusdeklaratsiooni korral:

**Pole asjakohane**

## 9. Deklareeritud toimivus

**Rakendused/eelistused:** Et klassi 8.8 kuuskantpoldi montaaž oleks korrektne, tuleb kasutada lameseibi, mille kõvadus on vähemalt 200 HV ning pingutamine peab toimuma Tehniliste andmete tabelis toodud juhistele vastava momendiga.

**Materjal:** Karastatud süsinikteras  
Pinnatöötlus vastavalt standardilr ISO 4042  $\geq 5\mu\text{m}$



Mõõt d1	Kuni	Üle	k	e	s
mm	200mm	200mm	mm	mm	mm
M4	-	-	2,8	7,66	7
M5	-	-	3,5	8,79	8
M6	24	-	4	11,05	10
M8	28	-	5,3	14,38	13
M10	32	45	6,4	18,9	17
M12	36	49	7,5	21,1	19
M14	40	53	8,8	24,49	22
M16	44	57	10	26,75	24
M18	48	61	11,5	30,14	27
M20	52	65	12,5	33,53	30
M22	56	69	14	35,72	32
M24	60	73	15	39,98	36
M27	66	79	17	45,2	41
M30	72	85	18,7	50,85	46

Poltide minimaalne katkemispiir kN

Nimimõõt Ø	Ristlõige mm <sup>2</sup>	Tugevusklass				
		4,6	5,8	8,8	10,9	12,9
M3	5,03	2,01				
M4	8,78	3,51				
M5	14,2	5,68	7,38	8,52		
M6	20,1	8,04	10,4	12,1	20,9	24,5
M8	36,6	14,6	19	29,2	38,1	44,6
M10	58	23,2	30,2	46,4	60,3	70,8
M12	84,3	33,7	43,8	67,4	87,7	103
M14	115	46	59,8	92	120	140
M16	157	62,8	81,6	125	163	192
M20	245	98	127	203	255	299
M22	303	121	158	252	315	370
M24	353	141	184	293	367	431
M27	459	184	239	381	477	560
M30	561	224	292	466	583	684
M33	694	278	361	576	722	847
M36	817	327	425	678	850	897

Poltide pingutusmoment Nm

Keere	4,6	5,8	8,8	10,9	12,9
M3	0,5				
M4	1,2				
M5	2,4	4,01	6,05		
M6	4,2	6,09	11		
M8	10	17	27		
M10	20	33	53	74	89
M12	34	57	91	128	154
M14	54	91	145	204	244
M16	83	139	222	313	375
M20	163	271	434	610	732
M22	219	365	584	822	986
M24	281	469	750	1050	1270
M27	406	677	1080	1520	1830
M30	555	925	1480	2080	2500
M33	748	1250	1990	2800	3360
M36	965	1610	2570	3620	4340

1 kgm ~10 Nm

Arvud kehtivad dünamomeetrilist võtit kasutades. Kasutades mutrite pingutamiseks masinat on pingutusmoment umbes 0,93 x tabeli näidust väiksem.

Kui vastavalt artiklile 37 või 38 on kasutatud tehnilist eridokumentatsiooni, märkida nõuded, millele toode vastab :

**Pole asjakohane**

10. Punktides 1 ja 2 kindlaksmääratud toote toimivus on kooskõlas punktis 9 osutatud deklareeritud toimivusega.

Käesolev toimivusdeklaratsioon on välja antud punktis 4 kindlaksmääratud tootja ainuvastutusel.

Tootja poolt ja nimel allkirjastanud:



Andrus Leppik, Müügijuht  
28.01.2019