

## Toimivusdeklaratsioon

Nr 214/66-01040/01.09.2021

**1. Tootetüübi kordumatu identifitseerimiskood:**

Plekikruvi T-TAP

**1a. Kehtib Hammerjack artiklinumbritele**

66-01040,.. 80-B6948,.. 80-B69RR,.. 80-K6948,.. 89-B6948,.. 89-K6948,.. 89-K69RR

**2. Tüübi-, partii- või seerianumber või muu element, mis võimaldab ehitustoote identifitseerimist artikli 11 lõike 4 kohaselt:**

On esitatud pakendil

**2a. Partii nr alates KT26 kuni KT... (vaata pakendilt)**

**3. Tootja poolt ette nähtud ehitustoote kavandatud kasutusotstarve või -otstarbed kooskõlas kohaldatava ühtlustatud tehnilise kirjeldusega:**

Plekikruvi T-TAP on valmistatud süsinikterasest 1022, roostevabast SS410 või bi-metallist (pea ja keere SS 304 M, puurots süsinikterasest 1035 või 1022). Olenevalt valikust on kruvi varustatud alumiiniumist-, roostevabast seibiga või EPDM tihendseibiga.

T-TAP plekikruvi on katusepleki ja/või fassaadipleki kinnitamiseks eelkõige metalli- aga ka kandvate puitkonstruktsioonide külge.

**4. Artikli 11 lõikes 5 nõutud tootja nimi, registreeritud kaubanimi või registreeritud kaubamärk ja kontaktaadress:**

**Aztec International S.A.** 60-080 Tarnowo Podgorne, Poland, ul. Sowia 13C

---

**5. Vajaduse korral volitatud esindaja nimi ja kontaktaadress, kelle volitused hõlmavad artikli 12 lõikes 2 täpsustatud ülesandeid:**

Hammerjack OÜ  
Vae 4  
Laagri, Saue vald  
76401 Harjumaa, EESTI  
Tel: +372 6 729 515  
Fax: +372 6 729 510  
E-post: [info@hammerjack.ee](mailto:info@hammerjack.ee)

**6. V lisas sätestatud ehitustoote toimivuse püsivuse hindamise ja kontrollimise süsteem või süsteemid:**

Süsteem 3

**7. Ühtlustatud standardiga hõlmatud ehitustoote toimivusdeklaratsiooni korral:**

Technical Assessment Body: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. (TZÚS Praha, s.p.)

**8. Sellise ehitustoote, mille kohta on antud Euroopa tehniline hinnang, toimivusdeklaratsiooni korral:**

EAD 330046-01-0602 Kinnituskruid metallile

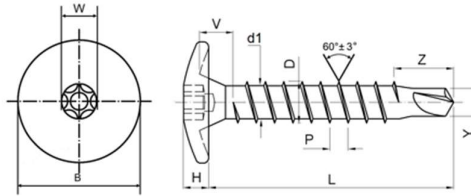
**9. Deklareeritud toimivus**

T-TAP plekikruvi on mõeldud kasutamiseks katusepleki ja/või fassaadipleki kinnitamiseks eelkõige metalli- aga ka kandvate puitkonstruktsioonide külge.

Ettenähtud kasutus hõlmab kruvide kasutust sise- ja välistingimustes. Plekikruvid on mõeldud kasutamiseks sise- ja välistingimustes. Korrosioonikaitse vastab  $\geq C2$  keskkonnaklassile vastavalt standardile EN ISO 12944-2. Test on koostatud tootja palvel arvestada kruvi elueaks 25aastat.

Värvitud kruvide korral või markeeringu puudumise korral standardis EN ISO 12944-5 siis testimine ja vastavus on teostatud kooskõlas EN ISO 12944-6:1998

Tulepüsivus vastab standardile EN 13501-1 klass A1



Drawing not to scale

Specification		B	H	D	V	Y	Z	d1	P	Unit: mm	
M4.8	Max.	14.00	2.80	4.90	4.00	3.10	5.00	3.38	2.12		
	Min.	13.50	2.60	4.75	3.50	2.90	4.00	3.20			
Nominal Length	L	28 mm		35 mm		60 mm		80 mm			
	Max.	28.00		35.00		60.00		80.00			
	Min.	27.00		34.00		59.00		79.00			

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1. Materials : 1022          | 5. Torsional strength : 6.5 NM min   |
| 2. Head type : Convex head   | 6. Core hardness : HRC 32-40   |
| 3. Thread type : 4.8-12 x L  | 7. Case harden : Carbonized  |
| 4. Case hardness: HV 550 min | 8. Plating : Zinc plated   |
|                              | 9. Drill test : Axial load 16 kg,<br>1.5 mm steel plate, max 3.0 sec.<br>Drive tool speed: 1500-2500 RPM |

**Materials**  
Fastener: carbon steel 1022  
Washer: EPDM sealing ring or EPDM sealing ring with metal top made of aluminium  
Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346  
Component II: structural timber – EN 14081

**Drilling capacity:**  $\Sigma_1 \leq 1.5$  mm

**Timber substructures**  
For timber substructures performance determined with  
 $M_{t,0.05} = 3.88$  Nm  
 $f_{t,0.05} = 10.23$  N/mm<sup>2</sup> for  $f_{t,0.05} \geq 18.5$  mm  
 $M_{t,0.10} = 3.88$  Nm  
 $f_{t,0.10} = 18.62$  N/mm<sup>2</sup> for  $f_{t,0.10} \geq 25.5$  mm

	$t_{0.1}$ [mm]	Wood class $\geq$ C24			
		0.50	0.75	1.00	1.50
$M_{t,0.05}$		3 Nm			
		18.5 mm / 26 mm			
$V_{0.05}$ [kN] for $t_{0.1}$ [mm]	0.50	---	---	---	1.18
	0.75	---	---	---	1.41
	1.00	---	---	---	1.57
	1.50	---	---	---	1.18
$N_{0.05}$ [kN] for $t_{0.1}$ [mm]	0.50	---	---	---	1.50*
	0.75	---	---	---	1.94*
	1.00	---	---	---	1.50*
	1.50	---	---	---	1.94*

\*bearing resistance of component I  
\*bearing resistance of component II

If both components I and II are made of S280GD the values  $V_{0.05}$  may be decreased by 8.3%  
If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{0.05}$  may be increased by 8.3%

**FS OVAL fastening screws for metal members and sheeting**

FS-4,8 x L OVAL + 10 EPDM (12 EPDM, 14 AL)  
with oval convex head and sealing washer  $\geq \text{Ø}10$  mm, 12 mm EPDM or 14 mm with metal top made of aluminium

**Annex 3**  
of European  
Technical Assessment  
ETA 18/0012

**Materials**  
Fastener: carbon steel 1022  
Washer: EPDM sealing ring or EPDM sealing ring with metal top made of aluminium  
Component I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346  
Component II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346

**Drilling capacity:**  $\Sigma_1 \leq 2 \times 1.0$  mm

**Timber substructures**  
no performance determined

	$t_{0.1}$ [mm]	Wood class $\geq$ C24			
		0.50	0.75	1.00	1.50
$M_{t,0.05}$		---			
$V_{0.05}$ [kN] for $t_{0.1}$ [mm]	0.50	0.62	1.13	1.51	---
	0.75	1.13	1.55	1.67	---
	1.00	1.51	1.67	2.18	---
	1.50	---	---	---	---
$N_{0.05}$ [kN] for $t_{0.1}$ [mm]	0.50	0.25	0.67	1.12	---
	0.75	0.25	0.67	1.12	---
	1.00	0.25	0.67	1.12	---
	1.50	---	---	---	---

\*bearing resistance of component I  
\*bearing resistance of component II

If both components I and II are made of S280GD the values  $V_{0.05}$  may be decreased by 8.3%  
If both components I and II are made of S350GD the values  $V_{0.05}$  may be increased by 8.3%

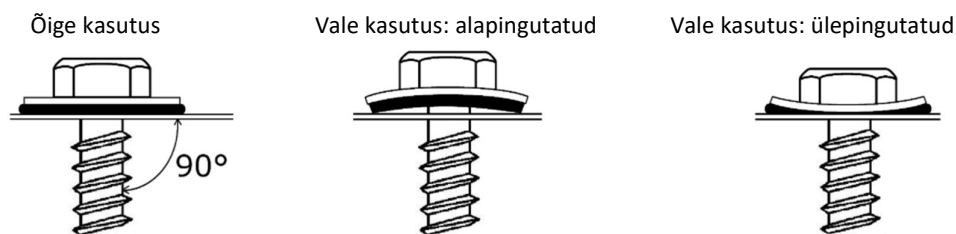
**GA2 OVAL fastening screws for metal members and sheeting**

GA2-4,8 x L OVAL + 10 EPDM (12 EPDM, 14 AL)  
with oval convex head and sealing washer  $\geq \text{Ø}10$  mm, 12 mm EPDM or 14 mm with metal top made of aluminium

**Annex 3**  
of European  
Technical Assessment  
ETA 18/0012

Kasutamine:

1. Puurimine peab olema teostatud 90° nurga all.
2. Kasutage akutrelli. Jälgige, et kiirus puurimisel ei ületaks ettenähtut: 1500-2500p/m
3. Kasutage kruvi jaoks ette nähtud T-TAP otsikut
4. Pärast kinnitamist veenduge, et seibi all olev tihend oleks servast ümmargune.



Kui vastavalt artiklile 37 või 38 on kasutatud tehnilist eridokumentatsiooni, märkida nõuded, millele toode vastab :

ETA 18/0012 of 20/10/2019

**10. Punktides 1 ja 2 kindlaksmääratud toote toimivus on kooskõlas punktis 9 osutatud deklareeritud toimivusega.**

Eespool kirjeldatud toote toimivus vastab deklareeritud toimivusele.

Käesolev toimivusdeklaratsioon on välja antud kooskõlas määrusega ( EL ) nr 305/2011 punktis 4 kindlaksmääratud tootja ainuvastutusel.

Tootja poolt ja nimel allkirjastanud:

Peeter Kljukin,  
Tootekategooria juht

Välja antud: 01.09.2021