

## TIKSAAG CJ110MV ja CJ110MVA

Enne tikksaega töö alustamist:

1. Tee kindlaks ega töödeldavas seinas, põrandas või katuses pole süvistatud elektriakaaleid.
2. Kasuta alati korras ja kontrollitud tööriista, tööoperatsioon tehes hoia tööriistast kinni mõlema käega, kinnita töödeldav detail korralikult.
3. Kasutades tööriista väldi tööriista ülekoormust (ära kasuta saagimisel väikseid pöördeid kuna jahutus on ebapiisav)

### **TEHNILISED ANDMED:**

Pinge		220 V
Võimsus		740 W
Pöörlemiskiirus		850-3000min <sup>-1</sup>
Maksimaalne saagimissügavus	puut	120
	Pehme teras	10
Tera käigupikkus		26mm
Minimaalne saagimisvahemaa		25mm
Kaal (ilma elektriakablita)		2,3 kg

### **KOMPLEKT**

Terad nr.41,42,123x	1
Kuuskant võti	1
Tolmukoguja	1
Terakate	1

### **KASUTUSVÕIMALUSED:**

1. Erinevate puumaterjalide tükeldamiseks ja avade saagimiseks
2. Pehmete metallide, ehitusmaterjalide ja plastikmaterjalide tükeldamiseks ja avade saagimiseks.

### **ENNE TÖÖRIISTA KASUTAMIST KONTROLLI:**

1. Kas kasutatav võrgupinge vastab tootele tehase poolt ettenähtule
2. Kas lüliti on OFF asendis. Kui lüliti juhtub olema pistiku kontakti asetamise hetkel ON asendis, hakkab tööriist koheselt tööle ja võib põhjustada ohtliku olukorra.
3. Kas kasutades pikendusjuhet, on see piisava võimsusvaruga. Pikendusjuhe peaks olema võimalikult lühike.
4. Kas lõigates ehitusmaterjale kasutate ettnähtud terasid. Lõigates metalli või plastikut kasuta metalliterasid. Lõigates puud kasuta puiduterasid.

### **TERA PAIGALDAMINE JA VAHETUS:**

1. Ava hoob kuni lõpuni (Joonis 1).
2. Eemalda paigaldatud tera.
3. Paigalda vajalik tera hoidjasse. Jälgi, et tera sobib antud tööriistale ja läheb kergelt oma kohale (Joonis 2).
4. Jälgi, et tera asetseb rulli soones (Joonis 3). Sulge hoob.  
NB!Eemalda toitejuhe võrgust tera vahetuse ajaks

### **TERA TÖÖKIIRUSE VALIMINE**

1. Vali astmeteta pöörete regulaatorist sobiv kiirus (Joonis 4). Numbrile "1" vastavad minimaalsed pöörded- 850 min<sup>-1</sup> ja numbrile "5" maksimaalsed pöörded-3000 min<sup>-1</sup>.

**NB! Ära kasuta üle 10mm puidu ja üle 1mm metalli saagimiseks minimaalseid pöördeid!**

### **ETTEANDE SEADMINE**

Antud tikksael liigub tera üles-alla ja ka ette-taha (Joonis 5).

Reguleerimisasendeid on neli, astmeliselt "0" kuni "III". Asendis "0" liigub tera ainult üles-alla. Etteande lisamine tõstab töö efektiivsust.

### **NB! Ära eemalda plastikust katteid töö ajaks**

#### **SAAGIMINE**

1.Saagimine mööda sirget.

Märgi lõigatavale materjalile lõikejoon, misjärel liigu saega piki etteantud joont.

Saagimisel võib kasutada ka lisavarustust, millega saab ilma eelneva märgistusega saagida materjali serva suhtes sirgjoonelisel (Joonis 9,10 ja 11).

2.Järskude nurkade saagimine.

Saagimiseks vähenda etteannet. Liig suur etteanne võib vigastada sae tera.

3.Saagimine mööda kaart või ringi.

Märgi materjalile vajalik kujund ning sae piki märgitud joont. Vajadusel vähenda etteannet.

Saagimisel võid kasutada ka abivahendeid(Joonis 12)

4.Metalli saagimine.

Sea kiirus vahemikku "3" ja "4".

Sea etteanne asendisse "0" või "1". Kasuta lõikamisel jahutusvedelikku.

5.Aukude saagimine.

Puidu korral alusta augu saagimist piki puitu. Muude materjalide korral vastavalt vajadusele.

6.Kaldega avade saagimine.

Sae alust saab pöörata mõlemale poole 45° (Joonis 14). Sea alus vajalikku asendisse (Joonis 9,10) ning etteanne asendisse "0".

#### **TOLMUIMEJA KASUTAMINE**

Suur osa tolmust on võimalik koguda tolmuimejaga. Selleks paigalda kaasasolev ühendus tikksae jala külge (Joonis 18,19). Tolmuimeja voolik ühenda tikksaega.

#### **HOOLDUS JA KONTROLL:**

1. Ärge kasutage kulunud terasid, nende kasutamisega põhjustatakse tikksae suurenenud koormamine ja kahjustamine.
2. Kontrollige enne tikksae igat kasutamist, et korpuse kruvid on kinni. Kui kruvi on lahti tulnud, pingutage see uuesti.
3. Mootorit tuleb hoida kaitstuna vee ja erinevate vedelike eest.
4. Pühkige masina välispind regulaarselt seebiveega niisutatud pehme lapiga puhtaks. Masina pühkimisel ärge kunagi kasutage lahusteid (bensiooni, kloreeritud süsivesiniklahusteid jne.) - need võivad masina korpust korrodeerida.
5. Hoidke masinat lastele kättesaamatus kohas temperatuuril alla 40 ° C.
6. Kõik Hitachi elektriliste tööriistade hooldused, muudatused ja remont tuleb läbi viia ainult Hitachi hooldaja juures

#### **Tähelepanu!**

**HITACHI arendab ja täiustab pidevalt oma tooteid, seetõttu jätame endale õiguse teha muudatusi ilma eelneva teadustusega.**

Maaletooja: Hammerjack OÜ

Tel: 6 729 515

Vae 4, Laagri

76401 Saue vald

[www.rauakaubad.ee](http://www.rauakaubad.ee)

[www.hammerjack.eu](http://www.hammerjack.eu)